



检测报告

客户: 名称: 浙江艾罗网络能源技术有限公司
地址: 浙江省桐庐县经济开发区石珠路288号

制造商: 名称: 浙江艾罗网络能源技术有限公司
地址: 浙江省桐庐县经济开发区石珠路288号
制造工厂: 浙江艾罗网络能源技术有限公司
地址: 浙江省桐庐县经济开发区石珠路288号

测试对象: 产品: 可充电锂离子电池模组
产品型号: T-BAT H 5.8(壳体), HV11550(壳体)

测试标准: 日本SII地震灾害对策标准-外壳压碎测试

检测目的: 根据测试标准测试

测试结果

样品编号	测试项目	判定要求	测试结果
E-20090038-001	挤压测试	形变不超过1%	合格
E-20090038-002	挤压测试	形变不超过1%	合格

本报告仅可全文引用。任何用于广告目的的用途必须以书面形式授权。本报告仅对被测的样品负责，通常不适用于常规生产中其他产品质量的评估。

检测报告

1 测试样品信息

1.1 基本描述

根据客户标准提供数据

1.2 样品参数

样品名称	可充电锂离子电池模组	可充电锂离子电池模组
型号	HV11550(壳体)	T-BAT H 5.8(壳体)
尺寸	647x193x474mm	708x193x474mm

2 订单

2.1 订单编号和订单签订日期

订单编号: 2008175

订单签订日期: 2020-08-24

2.2 样品接收

样品接收日期	样品接收地点	样品数量
2020-08-26	广东省深圳市光明新区公明街道塘尾水库路9号	样品 2 PCS

2.3 测试日期

2020-08-26 至 2020-08-26

2.4 测试地点

广东省深圳市光明新区公明街道塘尾水库路9号

2.5 测试中的不符合项

N/A

3 测试结果

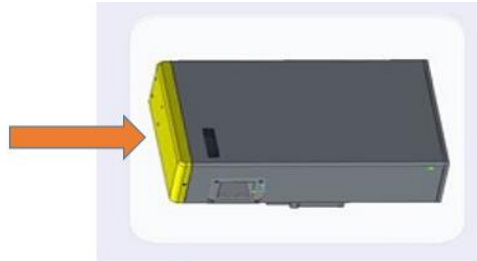
3.1 测试结果

样品编号	测试项目	测试结果
E-20090038-001	两平面间挤压50kN力保持十分钟	产品形变不超过1%
E-20090038-002	两平面间挤压50kN力保持十分钟	产品形变不超过1%

3.2 测试过程

3.2.1 测试方法

1, 参考如下示意图, 沿样品顶部和底部平面间进行挤压测试。



2, 挤压条件如下:

挤压头: 平面,

挤压速度: 1mm/sec,

挤压力: 50kN + 5kN,

挤压后保持压力10min。

3, 挤压后保持10min, 产品形变应不超过1%。

3.2.2 测试数据和图片

表1 测试前后样品信息

样品编号	挤压前高度方向 尺寸,mm	挤压过程最大 压力,kN	挤压过程最大形 变,mm	挤压过程最大形 变量,%
E-20090038-001	632.4	59.4	4.89	0.77
E-20090038-002	692.6	56.7	3.05	0.44
测试结果	挤压测试样品顶部平面轻微变形, 形变量小于1%。			

检测报告

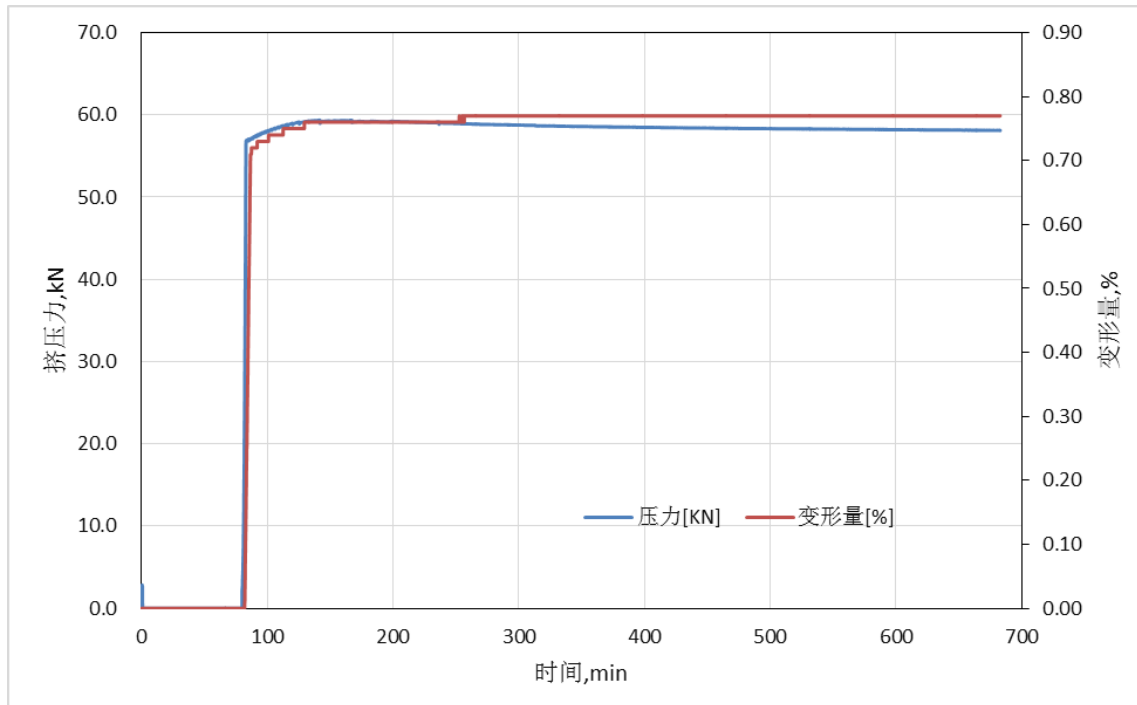


图1、E-20090038-001样品挤压过程压力变形量曲线



图2、E-20090038-001样品挤压测试前安装位置照片

检测报告



图3、E-20090038-001样品挤压测试后安装位置照片



图4、E-20090038-001样品挤压测试前局部照片

检测报告

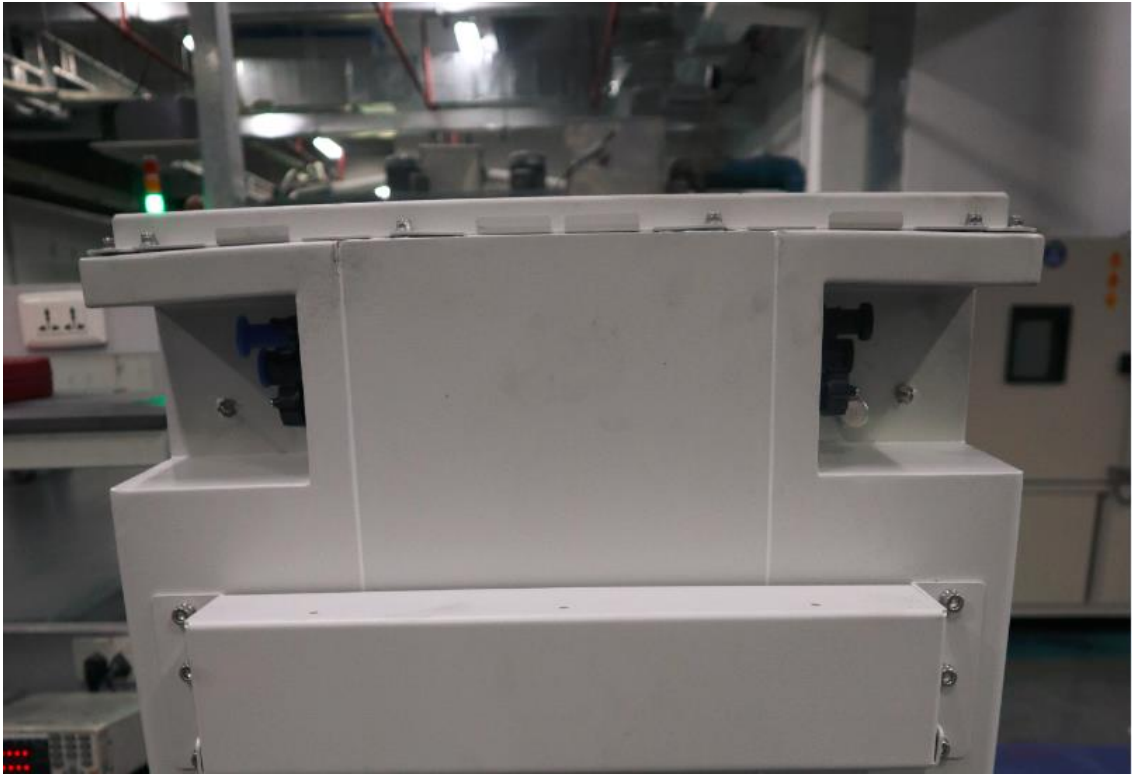


图5、E-20090038-001样品挤压测试后局部照片

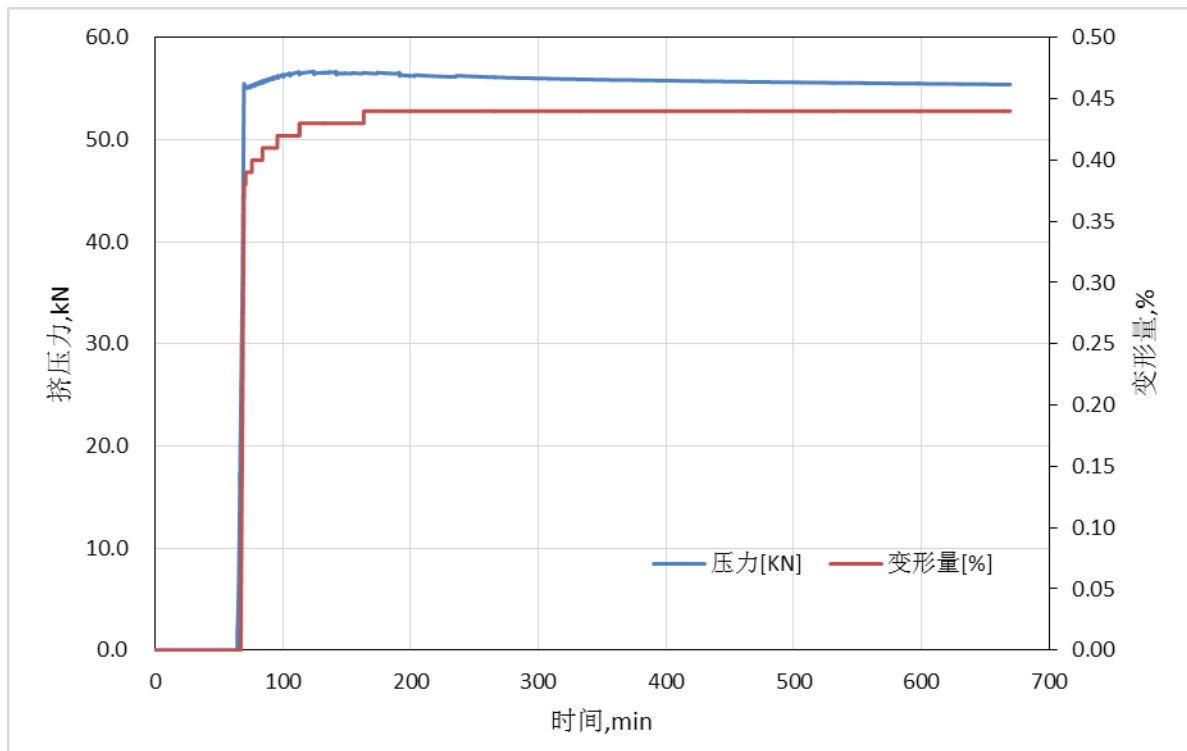


图6、E-20090038-002样品挤压过程压力变形量曲线

检测报告



图7、E-20090038-002样品挤压测试前安装位置照片



图8、E-20090038-002样品挤压测试后安装位置照片

检测报告

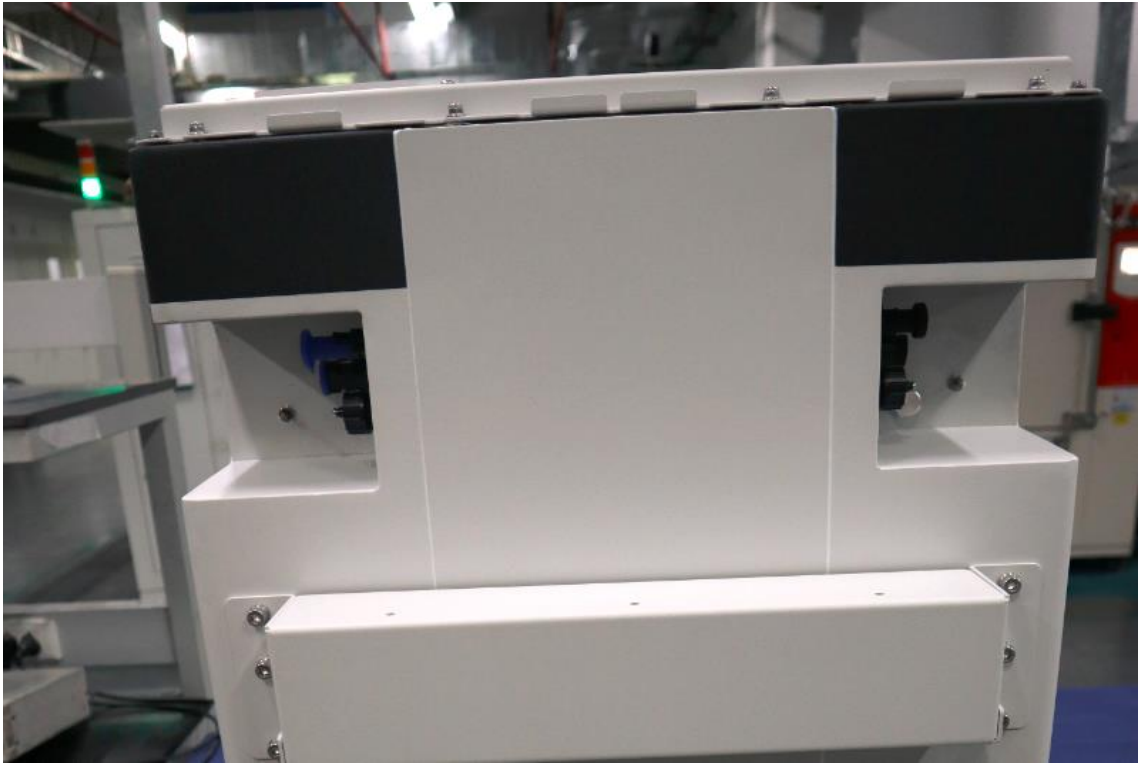


图9、E-20090038-002样品挤压测试前局部照片

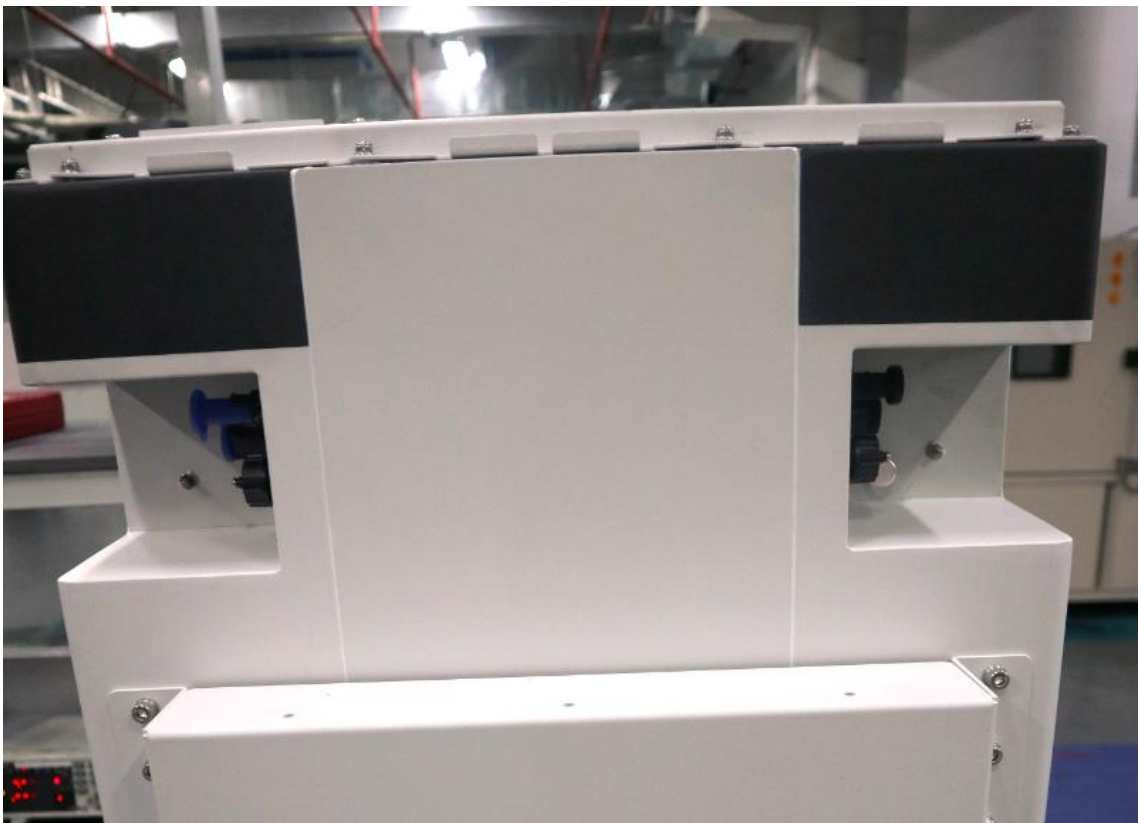


图10、E-20090038-002样品挤压测试后局部照片

检测报告

4 设备清单

序号	设备编号	设备名称	量程	计量到期日期
1	LABSXK-005	数显卡尺	0-1000mm	2021-06-11
2	LABJYT-005	电池挤压试验机	挤压力: 1.5kN ~ 500kN 速度: 0.1mm/s ~ 5mm/s 位移: 0 ~ 1500mm	2020-10-15

5 总结

N/A

深圳普瑞赛思检测技术有限公司

报告编号:

裴聪聪

报告审核: 专用章



--- 报告结束 ---